

< 超微细液态陶瓷隔热涂层剂 > < 布罗亚内墙涂料& NC>使用说明书>

参考：“布罗亚内墙涂料 NC” 产品属于不燃性(Non-combustibility)系列产品，与普通内墙涂料产品使用方法相同。

«布罗亚内墙涂料»是一款在 -60 °C 至 +140 °C(瞬间最高值- +150 °C为止) 适用范围内对金属表面，塑料表面等其他物体表面进行隔热处理的涂料。且对各种材质的物体表面有很优秀的附着性。施工时表面温度应维持在+7 °C 至 +120 °C 之间。

使用«布罗亚内墙涂料»时请注意以下内容：

- (1)请注意产品的防冻措施。
- (2)开封前请确认产品的密封状态。
- (3)在准备涂料的阶段不要进行过度搅拌。(参考本说明书第 2 页 ‘涂料准备’)
- (4)准备涂料时不要用太多水稀释(参考本说明书第 2 页 ‘涂料准备’)

1. 表面处理

首先要完全清除涂面上的污物,锈,灰尘,构图膜,碎屑等其他异物。特别是在金属表面施工时，类似‘蘑菇’状的陈旧锈渍的物体上涂装后会与涂膜一同脱落，所以应完全清除干净后再行施工。利用金属刷子或圆盘式磨光机(abrasive wheel)对生锈的涂面打磨至露出金属表面为止。

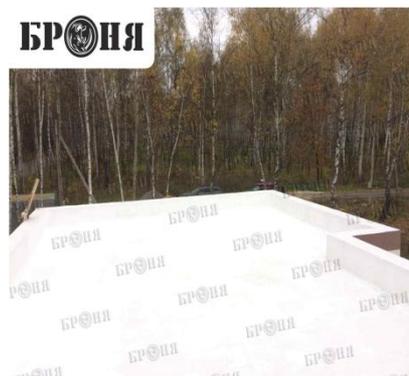
对清除锈迹后的涂面使用锈转化剂(rust converter)进行处理，必要时放置 2 小时进行干燥。首次涂装的金属涂面需清除其上的防锈剂或油脂。经过处理后的涂面应是没有异物的干燥表面（此时不可以产生结露）油分已经脱脂后的状态。且不可以是易变形或是光泽状态。本产品 +140 °C 以下的金属表面上使用时，首先应清除灰尘与油脂后使用«布罗亚内墙涂料»进行预先处理（建议事项）或使用底漆 BL-02 或 BL-023 处理。（按照底漆的使用方法涂装 1-2 遍）

«布罗亚内墙涂料»在混凝土、砖石、木材及类似的涂面施工时需清除陈旧的锈、油脂、浮浆皮(混凝土表面的乳白色浆,laitance)、修补裂纹、为节省材料需先将砖缝和 5-7mm 深的凹槽等部分，利用接缝砂浆对表面进行施工处理。然后使用喷砂、金属刷子、圆盘式磨光机清除表面的光泽、碎屑等异物。表面经过机械处理后再用刷子或空气喷枪(airblower)等清除灰尘。最后在用水冲洗残留在物体表面的异物。冲洗后等待物体表面完全干燥。冲洗完成待表面完全干燥后利用高渗透性亚克力底漆进行施工。建筑物或设施的构造为混凝土或是砖头等吸湿材质的情况下，需预先使用«布罗亚外墙涂料»进行施工处理。

2. 涂料准备

«布罗亚内墙涂料»是已混合的产品，因此涂装前必须进行搅拌，必要时涂装前可与少量蒸馏水混合搅拌。水的稀释量按照涂面（表面）温度、周边大气温度及湿度等环境因素会有所变化。作业表面温度在 +7 °C、+80 °C 的情况时，水的稀释比率在用刷子涂装时要低于 5%，用机械涂装时（无空气喷涂等）要低于 3%。如涂面（表面）温度在 +80 °C 以上时，为降低温度按照说明书第 3 页《涂装方法》中的内容，将蒸馏水以 20-50%的比率与本产品稀释至稀薄后对表面进行多次预先涂装处理。

本产品长期保时涂料会产生多层分离。这时需将产品内容物持续搅拌至均匀状态。如使用翼型涂料搅拌器时，用叶片把凝聚的悬浮物按压至分离的稀薄液体中后，再启动搅拌机令凝聚的悬浮物与分离的液体混合进行缓慢的搅拌。在使用搅拌机时搅拌时间大约为 3-8 分钟，手动操作时需要 7-10 分钟。使用本产品去除结露及结霜层时，水的稀释比率要降到最少，重涂的时间间隔要尽量延长。（最少 24 小时以上）。如使用搅拌器或混合机(mixer)时，最大限制搅拌速度应为 150 旋转/每分钟。如超过搅拌限制的最大速度，会导致产品内的微粒(microsphere)被破坏，而隔热性能会极度下降甚至消失。



3. 涂装方法

涂装产品时需使用纯天然且柔软的刷子或无空气喷涂机（请跟代理店确认推荐的无空气喷涂牌子、型号及设置方法后使用）

要涂装小面积表面或复杂结构的表面时，请使用柔软的刷子。如面积为 100m² 以上时，适合使用无空气喷涂机。这时喷射压力要设置为 60-80bar。（注意！在市场上贩卖的无空气喷涂机并不全部适用于 «Bronya» 产品。无空气喷涂机的选择，设定以及作业方法请先询问公司或邻近的代理店。另外，请参考无空气喷涂机使用的追加技术说明书）

可以施工的表面温度为 +7°C 到 +120°C 之间，相对湿度要低于 80%。

为提高本产品对涂面的附着性首先要将表面处理后的涂面预先涂装，20%-50%的比率下本产品与蒸馏水稀释后的液态底漆（类似牛奶的状态）。涂膜的厚度在 0.4-0.5 mm 时完全干燥的时间至少需要 24 小时，在干燥时间内（至少 24 小时）大气温度需维持在 +7°C 以上，湿度在 80% 以下。

以上情况各涂膜干燥时间需要 1 小时以上，在涂料不沸腾的情况下要反复之前的作业方式。但是涂膜的总厚度在 24 小时内不能超过 0.5mm 以上。上述过程结束后要干燥 24 小时。

经过 24 小时干燥后将产品以正常的使用方法进行涂抹。1mm 的涂膜厚度是每 1m² 使用 1.1 升(平阔的表面上涂刷时大约需要的产品使用量)产品时的厚度。精确的厚度可以用湿膜测厚仪(wet film comb)来测定。

准确的产品使用量因涂面的类型和涂装方法不同而有差异。涂膜的总厚度和涂膜数要按热能工程公式计算或通过本公司的直营代理店的建议来决定。

4 产品使用注意事项

4.1 个人保护

正常条件下本产品是安全的。如施工现场通风条件良好或在室外时，不必佩戴防毒口罩。但是通风条件差的环境下必须佩戴防毒口罩。

为保护眼睛应佩戴护目镜。与产品接触时需要用水冲洗，所以周边应有自来水设备。为保护皮肤应穿戴化学物质防护手套与安全服。

4.2 紧急情况

如产品不慎进入眼内，立即用自来水冲洗 15 分钟。此后还有不适感应去医院就医。

如产品跟皮肤接触时，请用肥皂洗洗净。被污染的安全服要擦拭干净才可以再次穿戴。

如不慎吸入本产品时，需要在室外呼吸新鲜的空气。

本产品液体状态下不会起火。如用本产品施工的建筑物发生火灾，可以使用水、泡粉、粉末化学药品、二氧化碳进行灭火。

如产品流淌至地面时请用沙土等所有类型吸收剂或用大量的水来擦洗。

5 产品保管及运输

要保管在避免光线直射完全密封的容器中，其温度要在+5°C 至+30°C 之间，湿度为 80%以下。产品运输时避免光线直射在+5°C 以上的条件下，可以利用各种交通方式进行运输。运输时产品的包装容器要合理的装载以避免其损伤。装载时没有追加包装处理的情况下不能将 20 升容器 3 桶以上、10 升容器 5 桶以上的容器进行层压。如包装容器受损，产品会变质。



BRONYA CHINA

(株) JSK TRADE / 27th floor, 13 Eonju-ro 30-gil, Gangnam-gu, Seoul, Republic of Korea

TEL 82 70 4144-7900 | FAX 82 70 7610-7470 | Email : info@nano34.cn

在不遵守产品的涂装方法及保管方法时，厂商在产品品质问题上不负有任何责任。

* 对使用说明书有其他疑问，请联系 BRONYA CHINA